

Композитная черепица Evertile – легкое стальное кровельное покрытие с передовой технологией антикоррозионной защиты (Алюмоцинк) и отделкой поверхности натуральной каменной крошкой в широком спектре цветов.














Дизайн, повторяющий традиционную натуральную кровельную черепицу, и технические преимущества Evertile дают Вам возможность создать новую или реконструировать старую кровлю, гармонично вписав ее среди окружающей застройки, или наоборот, выразив индивидуальный архитектурный дизайн.

Сырье и оригинальный процесс производства постоянно развиваются, тестируются и испытываются на практике с 1997 года. Evertile обладает признанным качеством, предлагая привлекательный дизайн, большую допустимую нагрузку (до 1200 кг/м²) и прочность. Благодаря этим свойствам Evertile – это кровельный материал, который подходит для использования в экстремальных климатических условиях, где он может подвергаться воздействию сильных ветров и большой снежной нагрузки. Выбор кровли Evertile – это не компромисс, а полноценная альтернатива традиционной тяжелой кровельной черепице.

Преимущества и технические особенности композитной черепицы EVERTILE

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - низкий вес – всего 7 кг/м² - подходит для крыш с уклоном от 10° и выше - экстремальная стойкость к климатическим условиям (снег, град, штормовой ветер, тропическая жара, дожди) - долговечность и высокая цветостойкость - официальная гарантия 50 лет - бесшумная при дожде и ветре - экономичная на сложных крышах | <ul style="list-style-type: none"> - легкий, безопасный и быстрый монтаж и порезка - минимальные расходы на транспортировку материала - возможность перекрытия старого кровельного покрытия - уникальная комбинация лёгкости, внешнего вида традиционной черепицы, долговечности и прочности - идеальное решение для качественной реконструкции, а также новых легких кровельных конструкций - техническое обслуживание и бесплатное обучение |
|--|---|

Наименование		Характеристики		Ед.изм.	Цена (EUR)*
		Размер листа: 1355(1260) x 410(369) мм. Полезная площадь листа – 0,465 м ² Полная площадь листа – 0,556 м ² на 1 м. кв. – 2,15 шт. листа Вес – 6,30 кг / м. кв. Установка справа налево		шт.	11.11
				м ²	19.98
Вид	Название	Маркировка	Описание	Цена	
	Коньковый элемент полукруглый	BR	Длина: 0,40 м, Эффективная длина: 0,38м; Ширина: 150 мм; Масса: 0,6 кг	7.85	
	Коньковый элемент тройной	BR3	Длина: 0,40 м, Эффективная длина: 0,38м; Ширина: 150 мм; Масса: 0,6 кг	17.95	
	Коньковый элемент полукруглый шатровый /пластик/	BRSP	Длина: 0,40 м, Эффективная длина: 0,38м; Ширина: 150 мм; Масса: 0,65 кг	23.10	
	Коньковый элемент начало гребня окончания гребня	BR/E/S	Длина: 0,40 м, Эффективная длина: 0,38м; Ширина: 150 мм; Масса: 0,65 кг	10.50	
	Вальмовый угол	YBR/S/E	Тройник на конёк	65.25	
	Коньковый элемент V-образный	RV	Эффективная длина: 1.29м; Ширина: 218 мм; Масса: 2,4 кг	12.65	

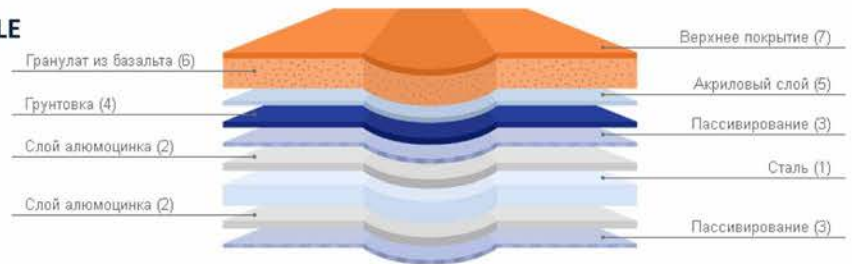
	Элемент примыкания к стене правый/левый	SWT/R L	Эффективная длина: 1,23м; Масса: 1,75 кг	12.40
	Элемент примыкания к стене универсальный	ESWT	Эффективная длина: 1,23м; Масса: 1,75 кг	12.40
	Торцевая планка правая/левая	FT/R L	Эффективная длина: 1,23м; Масса: 1,72 кг	12.40
	Торцевая планка короткая правая/левая	EGT	Эффективная длина: 0,369 м; Масса: 1,00 кг	8.35
	Карнизная планка	ETN	Эффективная длина: 1,29 м; Масса: 2,00 кг	13.00
	Накладка UNI	UNI	Эффективная длина: 1,29 м; Масса: 1,70 кг	11.25
	Накладка UNI специальная (покрывающий фартук)	UNI-SPECIAL	Эффективная длина: 1,29 м; Масса: 1,70 кг	11.25
	Ендова /алюмоцинк/	VY	Эффективная длина: 1,26 м. Эффективная ширина: 2*0,14 м Масса: 2,2 кг.	14.20
	Вентиляционная труба	HV 110	Диаметр отверстия: 100 мм; Масса: 1,5 кг.	87.45
	Кровельный вентилятор пластик	ELG 75	Вентиляционная площадь: 7500 мм ² ; Масса: 2,00 кг	81.35
	Кровельный вентилятор стальной	EVL	Вентиляционная площадь: 11300 мм ² ; Масса: 0,92 кг	74.50
	Антенный проход	AZ16	Масса: 1,5 кг	81.50
	Универсальный кронштейн	EBP	Масса: 1,8 кг	59.40

	Кровельная ступень	EFS	Масса: 1,8 кг	84.60
	Проход-вытяжка для газовых приборов	EGS	Масса: 1,8 кг	81.80
	Плоский лист с посыпкой	VST	Размер: 1,412*0,5 м; Масса: 3,7 кг	14.10
	Ремонтный комплект	REP	под цвет материала	10.50
	Гвозди специальные оригинальные	NF	<u>Нержавеющая сталь</u>	36.50

* Стоимость продукции приведена в ЕВРО исключительно в рекламных целях. Оплата производится в гривнах по официальному курсу НБУ на день оплаты + 2%

Структура листа композитной черепицы EVERTILE

1. Стальной лист 0.45 мм
2. Слой алюмоцинка (150 г/м²)
3. Пассивирование
4. Грунтовка (акрилат)
5. Акриловый слой
6. Крошка из натурального камня
7. Акриловый прозрачный лак



Слой алюцинка (55% Al-Zn) покрывает стальной лист с двух сторон. Состав покрытия: 55% алюминия; 43% цинка и 1,5% кремния. Этот особый сплав алюминия и цинка разработала и запатентовала в 1960-е годы компания Bethlehem Steel. Комбинация алюминия и цинка является наилучшей, т.к. алюминий защищает покрытие от коррозии благодаря своим превосходным антикоррозийным свойствам, а цинк обладает уникальным свойством катодной защиты обрезаемого края и царапин на слое. Покрытие алюцинка - 20 микрон с обеих сторон.

Процесс производства композитной черепицы EVERTILE

Залог стабильного качества продукции компании MRS в использовании высококачественного сырья от ведущих европейских производителей в своих отраслях, а также уникальный, запатентованный производственный процесс, обеспечивающий высочайшее качество. Вначале рулон нарезается на плоские листы, которые в свою очередь режутся на штрипсы. Затем стальной лист профилируется в пресс-машине, для создания конечного профиля черепицы. И вот начинается непосредственно сам процесс производства композитной черепицы. Стальной лист разогревается до определенной температуры и покрывается тонким слоем акриловой грунтовки (праймера) и затем просушивается. После этого огрунтованный лист разогревается еще больше и покрывается основным слоем акрилатного лака, на который сразу же наносятся базальтовые гранулы. После этого лист просушивается в камере, с него удаляются лишние гранулы (те гранулы, которые не приклеились). И только после этого лист покрывается прозрачным слоем акрилата и ещё раз окончательно просушивается. Такое поэтапное нанесение слоев и многоуровневая просушка дает композитной черепице Evertile преимущество перед конкурентами, так как базальтовые гранулы на черепице в конце производственного процесса совершенно не содержат влаги внутри (в отличие от нанесения всех слоев сразу, как у конкурентов), так как просушка происходит после нанесения каждого из слоев. Сразу же после завершения производственного процесса (выхода из сушильной машины) листы готовы к погрузке, перевозке и укладке на Вашу крышу. Данная оригинальная технология исключает появление окислительных процессов на базальтовой крошке, вследствие чего композитная черепица Evertile не покрывается темными пятнами со временем.